PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-259511

(43)Date of publication of application: 16.09.1992

(51)Int.CI.

B29B 13/00 B29B 7/28 B29B 7/44 B29B 7/82 CO8J 3/09 C08J 9/28

(21)Application number: 03-021068

(71)Applicant: KONICA CORP

(22)Date of filing:

14.02.1991

(72)Inventor: KUMANO RUISU

AKIYAMA MASAMI KATO TAKAYUKI

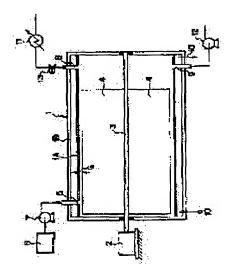
HAGIWARA TOSHIYUKI

(54) MANUFACTURE AND ITS DEVICE OF HIGH-DENSITY CELLULOSE TRIACETATE SOLUTION

(57)Abstract:

PURPOSE: To enable reliably and at high productivity formation of high-density dope from low-density dope and obtain the high-density dope which is not mixed with gel.

CONSTITUTION: After preparation of a low-density cellulose triacetate solution, the same is led between a cylinder body 1 and a rotary locus of an outer circumference of a rotary blade 4 tuning in a circumferential direction of the inside of the cylinder body 1 and high density cellulose triacetate solution is obtained while evaporating a solvent by giving a temperature difference between the solution and the cylinder body 1.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

(19) []本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-259511

(43)公開日 平成4年(1992)9月16日

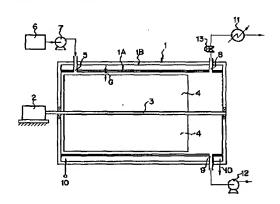
(51) Int.Cl. ⁵ B 2 9 B	13/00 7/28 7/44 7/82	識別記号	庁内整理番号 7722-4F 7722-4F 7722-4F 7722-4F	FΪ	技術表示箇所
C 0 8 J	3/09	CEP	7918-4F	審査請求 未請求	R 請求項の数5(全 5 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号		特顯平3-21068		(71)出顧人	000001270 コニカ株式会社
(22)出顧日		平成3年(1991)2月14日		(72)発明者	東京都新宿区西新宿1丁目26番2号 熊野 ルイス 東京都日野市さくら町1番地 コニカ株式 会社内
				(72)発明者	秋山 正巳 東京都日野市さくら町1番地 コニカ株式 会社内
				(72)発明者	加藤 高行 東京都日野市さくら町1番地 コニカ株式 会社内
				(74)代理人	弁理士 永井 義久 最終頁に続く

(54)【発明の名称】 高濃度セルローストリアセテート溶液の製造方法とその装置

(57)【要約】

【目的】低濃度ドーブから確実にかつ高い生産性をもって高濃度ドーブを生成できるとともに、ゲルの混入のない高濃度ドープを得ること。

【構成】低濃度セルローストリアセテート溶液を調製した後、これを筒体1とその内部の周方向に回転する回転羽根4外周の回転軌跡との間に導くとともに、溶液との間に温度差を与えて溶媒を蒸発させながら高濃度セルローストリアセテート溶液を得る。



【特許請求の範囲】

【請求項1】低濃度セルローストリアセテート溶液を調 製した後、これを簡体とその内部の周方向に回転する回 転羽根外周の回転軌跡との間に導くとともに、溶液との 間に温度差を与えて溶媒を蒸発させながら高濃度セルロ ーストリアセテート溶液を得ることを特徴とするセルロ ーストリアセテート溶液の製造方法。

【請求項2】低濃度セルローストリアセテート溶液の濃 度がセルローストリアセテート溶液基準で7~17重量% である請求項1記載の方法。

【請求項3】高濃度セルローストリアセテート溶液の濃 度がセルローストリアセテート溶液基準で14~43重量% である請求項1記載の方法。

【鯖求頃4】 セルローストリアセテートはアセチルセル ローストリアセテートを58~62、5重量%含む請求項1記

【請求項5】筒体と、その内部に周方向に回転する回転 羽根と、その回転羽根外周の回転軌跡との間に連通する 低濃度セルローストリアセテート溶液の供給口と、前記 媒ガス排出口とは別であり、回転羽根の回転領域を離れ た高濃度セルローストリアセテート溶液排出口と、少な くとも前記低濃度セルローストリアセテート溶液の供給 口と溶媒ガス排出口との間の領域の実質的全体において セルローストリアセテート溶液を加熱する加熱手段とを 備えたことを特徴とする高濃度セルローストリアセテー ト溶液の製造装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

ートの製造方法とその装置に関する。

[0002]

【従来の技術】写真用などの感光材料用支持体として、 セルローストリアセテートフィルムが用いられている。 この種のセルローストリアセテートフィルムの製造に際 しては、セルローストリアセテートの高濃度溶液(ドー プともいう) の調製工程、濾過工程、流延工程および乾 燥工程から基本的に構成されている。

【0003】前記のドープは、製膜工程において、ドラ ムまたはエンドレスベルト上に流延され、その過程で一 40 部の溶媒が蒸発され(第1乾燥工程)、ベースが自己保 持性をもった時点でドラムまたはエンドレスベルトから 剥離される。その後、ドライヤーにより最終的に乾燥さ れる(第2乾燥工程)。この場合、第1乾燥工程におい ては片面乾燥であり、第2乾燥工程においては両面乾燥 が行われる。したがって、製膜工程全体の効率は、第1 乾燥工程におけるドラムまたはエンドレスベルト上の滞 留時間が律速となる。

【0004】その結果、流延するドープ中の残留する溶

度までの溶媒蒸発量が減り、第1乾燥工程での滞留時間 が短くなり、結果的に製膜工程の生産性が高まる。

【0005】このような観点から、次記のような高濃度 のドープを得る方法が開発されている。

- (1) セルローストリアセテートと溶媒とを混合し、高 温高圧下で溶解を行う方法 (USP2, 858, 228号、特開昭61 -129031号)。
- (2) 連続的にセルローストリアセテートと溶媒とを容 器に供給し、高温高圧下で溶解し、容器の反対側から連 10 続的に高濃度のドープを抜き出す連続式高濃度ドープ調 製方法(特開昭61-106628号)。
 - (3) 予め加熱した低濃度ドープをノズルから容器内に 吹込み、ドープをノズルから容器内壁に当たるまでの間 に溶媒の一部をフラッシュ蒸発させるとともに、蒸気は 容器から抜き出し、濃縮ドープを容器底から抜き出す方 法 (USP2, 541, 012号、同2, 858, 229 号、同4, 414, 341 号、同4,504,355 号)。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかし、前記の(1) 回転羽根の回転領域を離れた溶媒ガス排出口と、この溶 20 および(2)の方法は、濃縮法を用いて生成したドープ に比較して、濾過性が悪い欠点がある。

> 【0007】また、(3)のフラッシュ濃縮法は、低濃 度ドープから高濃度ドープを調製できる利点を有する が、溶媒の蒸発機構はドープの内部拡散律速であるた め、溶媒の表面蒸発速度は内部拡散速度より速く、表面 に部分的過剰乾燥が生じる。これは、本発明者らの知見 によれば、容器内壁面での溶媒の蒸発を防止することが できず、また表面が更新されないことが原因である。

【0008】その結果、得られる高濃度ドープには、ゲ 【産業上の利用分野】本発明は、セルローストリアセテ 30 ルが混入する。このゲルを含むドープを濾過すると、濾 材の目詰まりが加速され、濾過工程の負担が大きくな る。さらに、ゲル状固形物が変形して濾材を通過するこ とがあり、得られた高濃度ドープをたとえば流延方式に より感光材料用支持体を製膜するとき、ペース故障を生 じ、到底実用に適しないものとなることがある。

> 【0009】したがって、本発明の課題は、低濃度ドー ブから確実にかつ高い生産性をもって高濃度ドープを生 成できるとともに、ゲルの混入のない高濃度ドープを得 ることにある。

[0010]

【課題を解決するための手段】上記課題は、方法的に は、低濃度セルローストリアセテート溶液を調製した 後、これを筒体とその内部の周方向に回転する回転羽根 外周の回転軌跡との間に導くとともに、溶液との間に温 度差を与えて溶媒を蒸発させながら高濃度セルロースト リアセテート溶液を得ることで解決できる。

【0011】また、装置的には、筒体と、その内部に周 方向に回転する回転羽根と、その回転羽根外周の回転軌 跡との間に連通する低濃度セルローストリアセテート溶 媒濃度が低いほど、ベースからの剥離時点の残留溶媒濃 50 液の供給口と、前記回転羽根の回転領域を離れた溶媒排

出口と、この溶媒排出口とは別であり、回転羽根の回転 領域を離れた高濃度セルローストリアセテート溶液排出 口と、少なくとも前記低濃度セルローストリアセテート 溶液の供給口と溶媒排出口との間の領域の実質的全体に おいてセルローストリアセテート溶液を加熱する加熱手 段とを備えたことで解決できる。

[0012]

【作用】本発明では、簡体とその内部の周方向に回転す る回転羽根外周の回転軌跡との間に低濃度セルロースト リアセテート溶液を導くとともに、溶液との間に温度差 10 を与えて溶媒を蒸発させながら高濃度セルローストリア セテート溶液を得ることとしているので、低濃度セルロ ーストリアセテート溶液は筒休とその内部の周方向に回 転する回転羽根外周の回転軌跡との間隙において、常に その溶液が更新されながら溶媒の蒸発作用を受けるため に、従来例にみられるゲルの発生がなく、また攪拌熱が 発生し、溶媒の蒸発が促進される利点もある。 しか も、後述の実施例のように、本発明によると、セルロー ストリアセテート溶液基準で14~43重量%と高濃度のセ ルローストリアセテート溶液を得ることができるため、 ゲルの発生がないととと相俟って、濾過工程の負担が軽 くなるまたは不要とすることができる。

[0013]

【実施例】以下本発明を図面を参照しながら具体例によ りさらに詳説する。

【0014】第1図および第2図は本発明装置例を示し たもので、1は筒体で、その内部には駆動モーター2に より回転軸3を介して周方向に回転する放射方向に向か う回転羽根4群が配設されている。この回転羽根4の外 縁と筒体1の内壁1Aの内面とは僅かな間隙Gが確保さ 30 れており、この間隙Gに連通して低濃度セルローストリ アセテート溶液の供給口5が形成されている。

【0015】この低濃度セルローストリアセテート溶液 の供給口5には、その調製装置6からの低濃度セルロー ストリアセテート溶液がポンプ7を介して送給され、前 記間隙 G内に供給される。他方、回転羽4は第1図に示 すように、一端は筒体1の一端に近接しているのに対し て他端は簡体1の他端と離れており、したがって、回転 羽根の回転領域を離れた位置に筒体1内に連通して溶媒 排出口8とは別に、同様に回転羽根の回転領域を離れた 位置において筒体1内に連通して高濃度セルローストリ アセテート溶液排出口9が形成されている。

【0016】他方、前記の筒体1は内壁1Aと外壁1B との二重壁とされ、その環状室内部に対して加熱媒体1 0 たとえば温水が一端から導入され、他端から導出され ることで、前記セルローストリアセテート溶液に対して 蒸発濃縮を図るように構成されている。

【0017】このように構成された高濃度セルロースト リアセテート溶液の製造装置においては、セルロースト 50 製した。調製条件は次記の通りである。

リアセテートを溶媒、たとえばメチレンクロライドと炭 素数 6 以下のアルコールの混合溶剤に溶解することによ り、好ましくは濃度がセルローストリアセテート溶液基 準で7~17重量%である低濃度溶液が調製される。これ が、简体1とその内部の周方向に回転する回転羽根4外 周の回転軌跡との間、すなわち前記間隙G内に導かれる と、その間隙に相当する薄いドープの薄膜が形成される とともに、内壁1Aからの熱を受けて、溶液中の溶媒が 蒸発作用を受ける。蒸発した溶媒は、溶媒ガス排出口8 から排出され、コンデンサー11により冷却され、溶媒 の回収がなされる。

【0018】ドープ中の溶媒蒸発速度は、膜内拡散速度 律速であることから、膜表面のみを過剰に乾燥させる と、セルローストリアセテートのゲルが発生するが、蒸 発過程で、膜表面のドーブが回転羽根4の回転により常 に更新されながら溶媒の蒸発作用を受けるために、従来 例にみられるゲルの発生がなく、また攪拌熱が発生し、 溶媒の蒸発が促進される利点もある。

【0019】かくして、ゲルの発生について心配するこ 20 となく蒸発濃縮を行うことができるので、後述の実施例 のように、本発明によると、セルローストリアセテート 溶液基準で14~43重量%と高濃度のセルローストリアセ テート溶液を得ることができる。その結果、ゲルの発生 がないことと相俟って、濾過工程の負担が軽くなるまた は不要とすることができる。得られた高濃度セルロース トリアセテート溶液は、その排出口9からポンプ12に より濾過工程あるいは直接貯留タンクに導かれる。

【0020】溶媒の蒸発速度または得ようとする高濃度 セルローストリアセテート濃度は、排出量調節弁13の 開度およびまたは加熱媒体10の温度もしくは供給流量 により制御することができる。

【0021】一般に、加熱媒体の温度としては、40~20 0℃、特に40~150℃が望ましい。

【0022】また、セルローストリアセテートはアセチ ルセルローストリアセテートを58~62.5重量%含むもの が適している。回転羽根の回転数としては、10~2000rp m が好ましく、また回転羽根外周の軌跡と内壁内面との ギャップ (換言すれば薄膜の厚み) 0.001 ~100 皿、特 に0.1 ~10mmが望ましい。回転羽根の形状としては適宜 ガス排出口8が形成されている。さらに、この溶媒ガス 40 選択でき、たとえば第3図および第4図のものなどを用 いることができる。

> 【0023】本発明装置において、筒体は実施例のよう に横型のほか、縦型でもよい。また、テーパーを有する ものでもよい。溶媒ガス排出口8は好ましくは回転羽根 4の回転域を避けるのが望ましい。

> 【0024】 (実施例) 以下実施例を示し、本発明の効 果を明らかにする。

> 【0025】予め従来公知の方法によりゲルの発生しな い条件にて、低濃度セルローストリアセテート溶液を調

5

セルローストリアセテート 100(重量) 部 TPP 16 部 メチレンクロライド 455 部 エチルアルコール 75 部

かかる溶液を1.7 ×10-2 kg/sec の供給速度で第1図お よび第2図に示す装置に供給し、高濃度セルローストリ アセテート溶液出口の温度が90℃に保つようにジャケッ トに温水を流し、かつ内圧が2kgf/cm²となるよう に、溶媒ガス出口の調節弁の開度を調整しながら、21.1 重量%の高濃度セルローストリアセテート溶液を調製し 10 3 回転軸 た。

【0026】この溶液について、定速濾過法により濾過 性を評価したところ、同じ温度で直接溶解したドープの 約2倍の濾過性を示した。

[0027]

【発明の効果】以上の通り、本発明によれば、低濃度ド ープから確実にかつ高い生産性をもって高濃度ドープを 生成できるとともに、ゲルの混入のない高濃度ドープを 得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の装置例の縦断面図である。

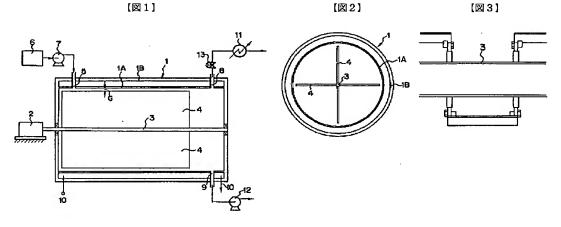
【図2】その横断面図である。

【図3】回転羽根の他の例の横断面図である。

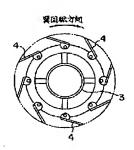
【図4】その側面図である。

【符号の説明】

- 1 简体
- - 4 回転羽根
 - 6 低濃度セルローストリアセテート調製装置
 - 8 溶媒ガス排出口
 - 9 高濃度セルローストリアセテート溶液排出口
 - 10 加熱媒体
 - 11 コンデンサー



【図4】



【手統補正書】 【提出日】平成3年4月8日 【手統補正1】 【袖正対象書類名】明細書 【補正対象項目名】0004 【補正方法】変更 【補正内容】

【0004】その結果、流延するドーブ中の残留する溶 媒濃度が低いほど、ドラムまたはエンドレスベルトから の剥離時点の残留溶媒濃度までの溶媒蒸発量が減り、第 1乾燥工程での滞留時間が短くなり、結果的に製膜工程 の生産性が高まる。

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号

7148-4F

FΙ

技術表示箇所

(72)発明者 萩原 俊幸

C08J 9/28

東京都日野市さくら町1番地 コニカ株式 会社内

CEP

```
【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
【部門区分】第2部門第4区分
【発行日】平成10年(1998)12月15日
```

[公開番号] 特開平4-259511 [公開日] 平成4年(1992) 9月16日 [年通号数] 公開特許公報4-2596 [出願番号] 特願平3-21068

【国際特許分類第6版】

B29B 13/00 7/28 7/44 7/82 CEP C08J 3/09 9/28 CEP (FI) B29B 13/00 7/28 7/44 7/82 C08J 3/09 CEP CEP 9/28

【手続補正書】

【提出日】平成3年4月8日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0004

【補正方法】変更

【補正内容】

*【0004】その結果、流延するドーブ中の残留する溶 媒濃度が低いほど、ドラムまたはエンドレスベルトから の剥離時点の残留溶媒濃度までの溶媒蒸発量が減り、第 1乾燥工程での滞留時間が短くなり、結果的に製膜工程 の生産性が高まる。

*

【手続補正書】

【提出日】平成9年6月19日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0011

【補正方法】変更

【補正内容】

【0011】また、装置的には、簡体と、その内部に周方向に回転する回転羽根と、その回転羽根外周の回転軌跡との間に連通する低濃度セルローストリアセテート溶液の供給口と、前記回転羽根の回転領域を離れた<u>溶媒ガス排出口</u>と、この<u>溶媒ガス排出口</u>とは別であり、回転羽根の回転領域を離れた高濃度セルローストリアセテート溶液排出口と、少なくとも前記低濃度セルローストリアセテート溶液の供給口と<u>溶媒ガス排出口</u>との間の領域の実質的全体においてセルローストリアセテート溶液を加熱する加熱手段とを備えたことで解決できる。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書 【補正対象項目名】0012

【補正方法】変更

【補正内容】

[0012]

【作用】本発明では、筒体とその内部の周方向に回転する回転羽根外周の回転軌跡との間に低濃度セルローストリアセテート溶液を導くとともに、溶液との間に温度差を与えて溶媒を蒸発させながら髙濃度セルローストリアセテート溶液を得ることとしているので、低濃度セルローストリアセテート溶液は筒体とその内部の周方向に回転する回転羽根外周の回転軌跡との間隙において、常にその溶液が更新されながら溶媒の蒸発作用を受けるために、従来例にみられるゲルの発生がなく、また攪拌熱が発生し、溶媒の蒸発が促進される利点もある。 しかも、後述の実施例のように、本発明によると、セルローストリアセテート溶液基準で14~43重量%と高濃度のセ

特開平4-259511

ルローストリアセテート溶液を得ることができるため、 ゲルの発生がない<u>こと</u>と相俟って、濾過工程の負担が軽 くなるまたは不要とすることができる。

【手続補正3】

【補正対象醬類名】明細鸖

【補正対象項目名】0015

【補正方法】変更

【補正内容】

【0015】この低濃度セルローストリアセテート溶液の供給□5には、その調製装置6からの低濃度セルロー

ストリアセテート溶液がポンプ7を介して送給され、前記間隙G内に供給される。他方、回転<u>羽根</u>4は第1図に示すように、一端は簡体1の一端に近接しているのに対して他端は簡体1の他端と離れており、したがって、回転羽根の回転領域を離れた位置に簡体1内に連通して溶媒ガス排出口8が形成されている。さらに、この溶媒ガス排出口8とは別に、同様に回転羽根の回転領域を離れた位置において簡体1内に連通して高濃度セルローストリアセテート溶液排出口9が形成されている。